

## Erläuterungen zum Schaltplan

A	= Anlasser	LK	= Leitungskupplung
AA	= Anschluß für Anhänger- beleuchtung	LV	= Leitungsverbinder
ASS	= Anlaßsperrschalter	LVT	= Leitungsverteiler
B	= Batterie	MH	= Hubmagnet
BL	= Blinkleuchte	MV	= Magnetventil
BL 1	= Blinkleuchte Zusatz- beleuchtung	P	= Positionsleuchte
BS	= Blinkschalter	P 1	= Positionsleuchte Zusatzbeleuchtung
DG	= Drehstromgenerator	R	= Bremsleuchte
DÖ	= Öldruckschalter	R 1	= Bremsleuchte Zusatzbeleuchtung
DS	= Druckschalter	RE	= Relais
GAS	= (Vorglüh-) Anlaßschalter	S	= Scheinwerfer
GK	= Glühkerze	SC	= Schaltkasten
GÜ	= Glühüberwacher	SCH	= Schlußleuchte
IB	= Instrumentenbeleuchtung	SCH 1	= Schlußleuchte Zusatzbeleuchtung
K	= Kennzeichenleuchte	SD	= Steckdose
KB	= Anzeigeleuchte Blinklicht	SH	= Signalhorn
KF	= Anzeigeleuchte Fernlicht	SI	= Sicherungen
KI	= Kombi-Instrument	ST	= Bremslichtschalter
KL	= Ladekontrolllampe (Dreh- stromgenerator)	SWA	= Scheibenwaschanlage
KÖ	= Öldruckkontrolllampe	TG	= Tankgerät
KU	= Unterdruck-Kontroll- lampe (Trockenluftfilter)	TR	= Traktormeterbeleuchtung
KÖT	= Anzeigeleuchte (Hydraulik- Öltemperatur)	TWK	= Temperaturwarnkontakt
		U	= Unterdruck-Anzeigekontakt
		WG	= Geber für Warnblinkleuchten
		W	= Wischer vorn
		W	= Wischer hinten

**SCHLEPPER**  
[www.theopold-parts.de](http://www.theopold-parts.de)



