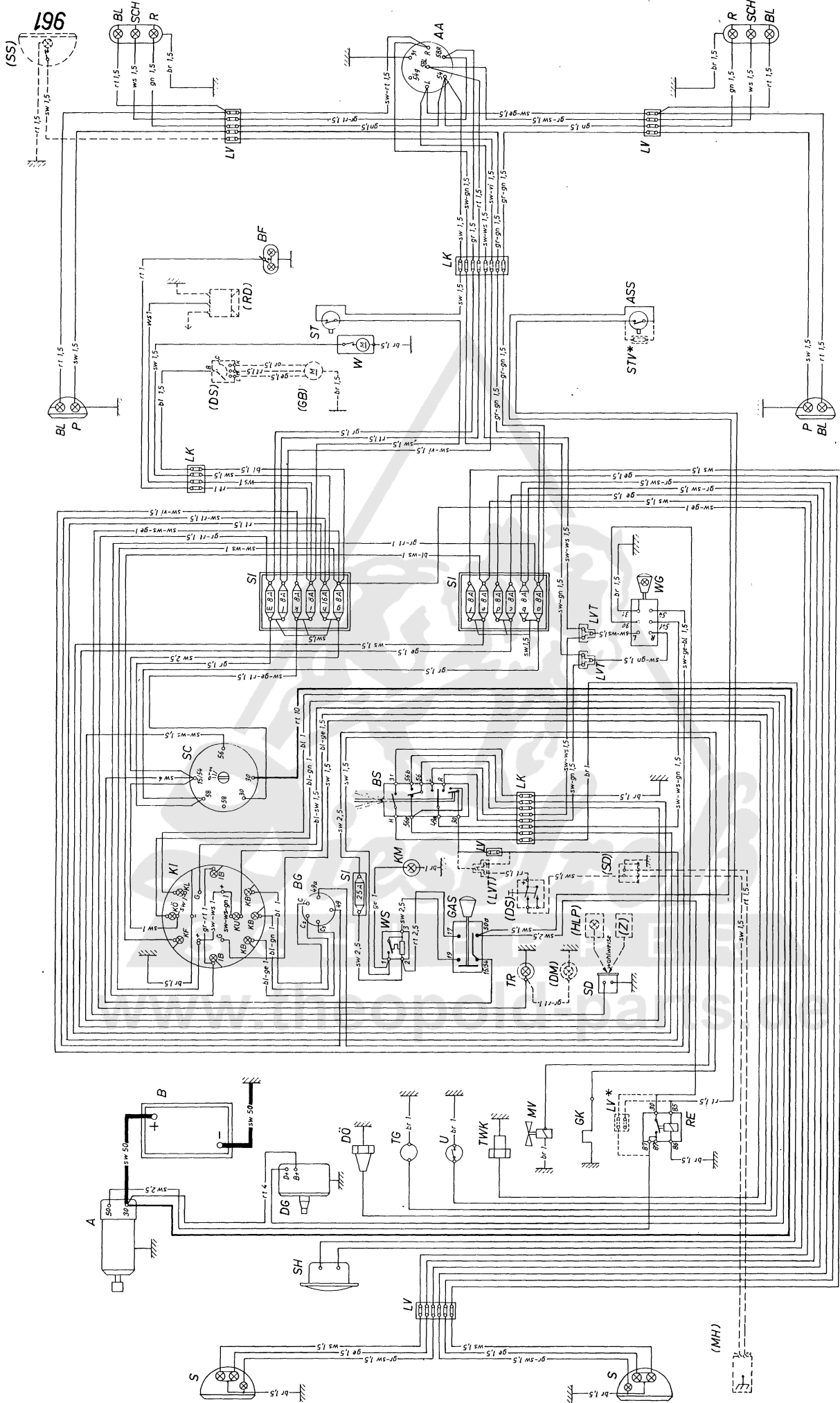


Bezeichnungen im Schaltplan

A	=	Anlasser	LVT	=	Leitungsverteiler
AA	=	Anschluß für Anhängerbeleuchtung	M	=	Elektromotor (Scheibenwischer)
ASS	=	Anlaßsperrschalter	MH	=	Hubmagnet (elektr. Ausklüpfung Frontlader)
B	=	Batterie	MV	=	Magnetventil (Flammglühanlage)
BG	=	Blinkgeber	P	=	Positionsleuchte
BL	=	Blinkleuchte	R	=	Bremsleuchte
BS	=	Mehrzweckschalter (Blinklicht, Abblend-/Fernlicht, Signalhorn und Lichtlupe)	RE	=	Relais für Anlaßsperre
DG	=	Drehstromgenerator (mit angebautem Regler, neue Ausführung)	S	=	Scheinwerfer
DM	=	Durckmesserbeleuchtung	SC	=	Schaltenschloß
DÖ	=	Öldruckschalter	SCH	=	Schlußleuchte
DS	=	Druckschalter für Heizung	SD	=	Steckdose
GAS	=	(Vorglüh-) Anlaßschalter	SH	=	Signalhorn
GK	=	Glühkerze	SI	=	Sicherung
HLP	=	Handlampenanschluß	SS	=	Suchscheinwerfer
IB	=	Instrumentenbeleuchtung	ST	=	Bremslichtschalter
KB	=	Anzeigeleuchte Blinklicht	STV	=	Stoßverbinder
KF	=	Anzeigeleuchte Fernlicht	TG	=	Tankgerät
KI	=	Kombi-Instrument	TR	=	Traktormeterbeleuchtung
KL	=	Anzeigeleuchte Lichtmaschine	TWK	=	Temperaturwarnkontakt
KM	=	Anzeigeleuchte Magnetventil (Flammglühanlage)	U	=	Unterdruckanzeiger (Trockenluftfilter)
KÖ	=	Anzeigeleuchte Öldruck	W	=	Scheibenwischer
KU	=	Anzeigeleuchte Unterdruck „F“	WS	=	Widerstand (Flammglühanlage)
LK	=	Leitungskupplung	WG	=	Warnlichtgeber
LV	=	Leitungsverbinder	Z	=	Zigarrenanzünder

e) Schaltplan 108 LS ... 103 LS



* = Ohne Anlaßsperre
 () = Zusatzrüstung

Bezeichnungen im Schaltplan

A	=	Anlasser	LV	=	Leitungsverbinder
AA	=	Anschluß für Anhänger- beleuchtung	LVT	=	Leitungsverteiler
ASS	=	Anlaßsperrschalter	M	=	Elektromotore (Gebläse und Scheibenwischer)
B	=	Batterie	MH	=	Hubmagnet (elektr. Ausklin- kung Frontlader)
BF	=	Fahrerhausbeleuchtung	MV	=	Magnetventil (Flammglüh- anlage)
BG	=	Blinkgeber	P	=	Positionslampe
BL	=	Blinkleuchte	R	=	Bremsleuchte
BS	=	Mehrzweckschalter (Blink- licht, Abblend-/Fernlicht, Signalhorn und Lichttupe)	RE	=	Relais für Anlaßsperre
DG	=	Drehstromgenerator (mit an- gebautem Regler, neue Aus- führung)	RD	=	Radio
DM	=	Druckmesserbeleuchtung	S	=	Scheinwerfer
DÖ	=	Öldruckschalter	SC	=	Schalterschloß
DS	=	Druckschalter für Heizung	SCH	=	Schlußleuchte
GAS	=	(Vorglüh-) Anlaßschalter	SD	=	Steckdose
GB	=	Gebläse	SH	=	Signalhorn
GK	=	Glühkerze	SI	=	Sicherung
HLP	=	Handlampenanschluß	SS	=	Suchscheinwerfer
IB	=	Instrumentenbeleuchtung	ST	=	Bremslichtschalter
KB	=	Anzeigeleuchte Blinklicht	STV	=	Stoßverbinder
KF	=	Anzeigeleuchte Fernlicht	TG	=	Tankgerät
KI	=	Kombi-Instrument	TR	=	Traktormeterbeleuchtung
KL	=	Anzeigeleuchte Lichtmaschine	TWK	=	Temperaturwarnkontakt
KM	=	Anzeigeleuchte Magnetventil (Flammglühanlage)	U	=	Unterdruckanzeiger (Trockenluftfilter)
KÖ	=	Anzeigeleuchte Öldruck	W	=	Scheibenwischer
KU	=	Anzeigeleuchte Unterdruck „F“	WS	=	Widerstand (Flammglühanlage)
LK	=	Leitungskupplung	WG	=	Warnlichtgeber
			Z	=	Zigarrenanzünder